



GVC MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

injetoras de fundição wellish



WELLISH HI-TECH MACHINERY CO. LTD / www.grupogvc.com.br

GRUPO GVC



Sobre a GVC

O Grupo GVC nasceu em 2006 com o intuito de atender e melhorar os processos de manutenção, gestão de PCM, *retrofitting* e assistência técnica especializada no campo fabril brasileiro. Conforme o crescimento do mercado, nós ramificamos e aumentamos a gama de serviços para suprir à crescente demanda da Indústria.

A GVC Máquinas e Equipamentos é um de nossos braços, responsável pela comercialização de injetoras e dispositivos. Valorizamos a qualidade dos produtos oferecidos aos nossos clientes.

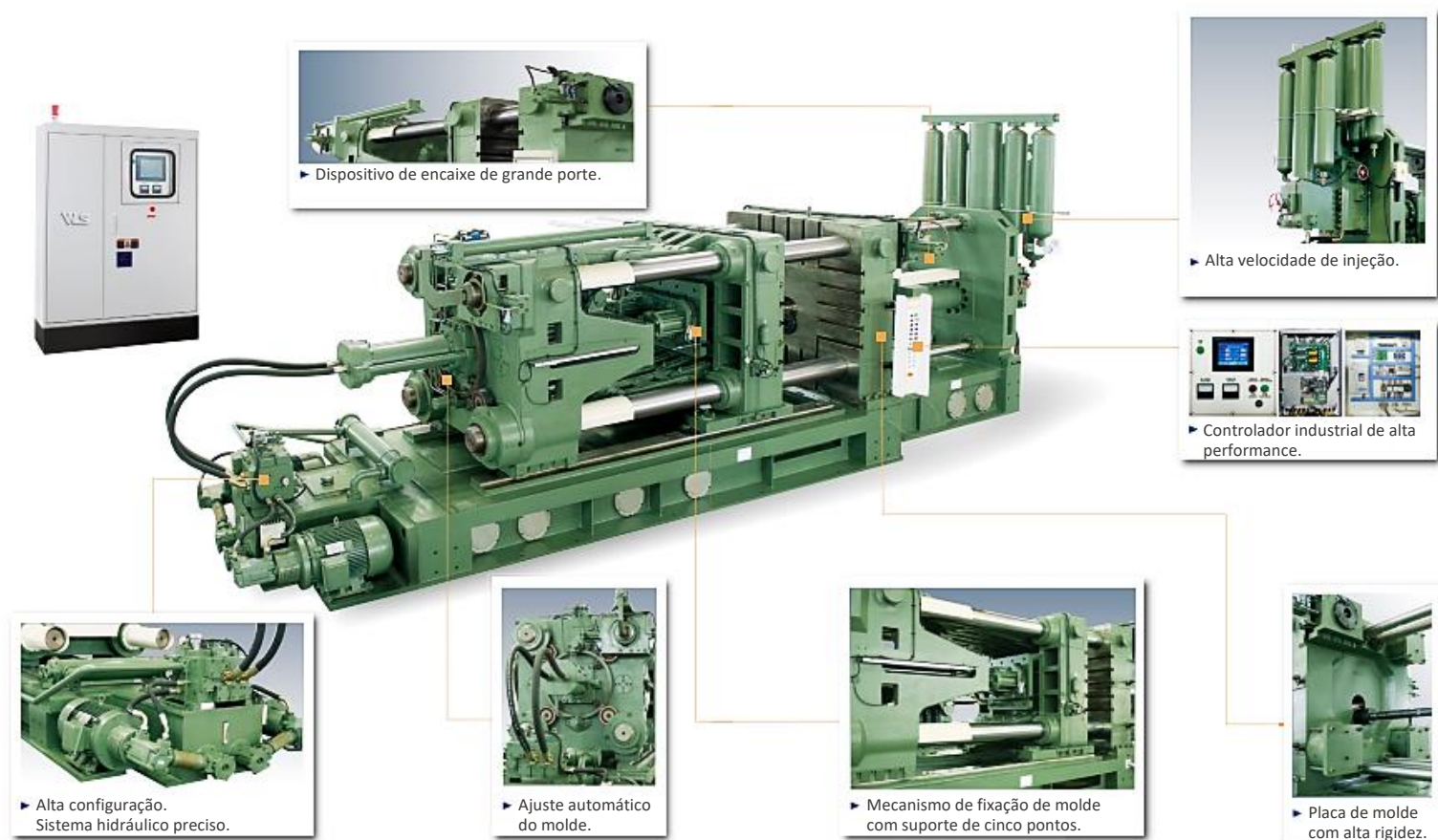
Temos uma sólida parceria com a fabricante chinesa WELLISH HI-TECH MACHINERY, consolidada fabricante de injetoras de câmara quente e câmara fria, além de sua enorme variedade de células de produção de alta performance e qualidade.

Nosso objetivo é propiciar eficiência, capacidade e produtividade para sua empresa, além de um atendimento diferenciado que respeite e cumpra as suas necessidades.



INJETORAS DE ALTA PRECISÃO WELLISH

- DIFERENTES, COM QUALIDADE, EFICIÊNCIA E PERFORMANCE



CK&MK

Injetora de câmara fria



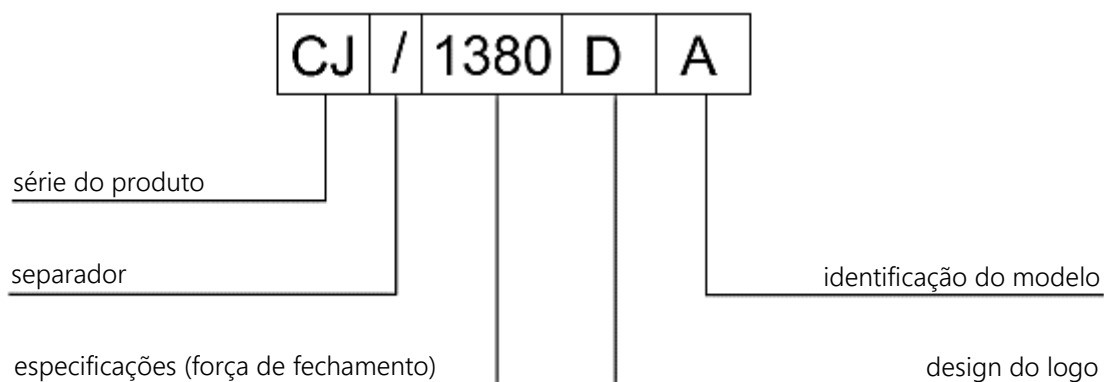
HK

Injetora de câmara quente



Nota¹: imagem utilizada apenas como referência, o produto final pode ser diferente deste.
Nota²: por favor, nos informar em caso de compra no padrão europeu CE.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO / IDENTIFICADOR



INJETORA DE CÂMARA QUENTE / PARÂMETROS

Descrição	Unidade	H/30D	H/50D	H/90D
Força de Fechamento	kN	300	500	900
Curso de Abertura	mm	200	230	280
Força de Extração	kN	35	50	60
Curso de Extração	mm	50	60	60
Curso da Matriz (Min-Max)	mm	120-320	120-340	120-360
Espaço Entre Colunas	mm	541x241	310x310	360x360
Diâmetro das Colunas	mm	45	56	65
Posição da Injeção	mm	0	0	0
Força de Injeção	kN	35	65	88
Curso de Injeção	mm	110	130	150
Curso da Ancoragem	mm	200	192	200
Peso Por Peça (Zn)	kg	0.6 (Zn)	1.1 (Zn)	1.5 (Zn)
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	45	50	60
Pressão de Trabalho	MPa	16	16	16
Tempo de Ciclo Estimado	s	≤ 4	≤ 5	≤ 5.5
Potência do Motor	kW	7.5	11	11
Capacidade do Forno	kg	160	250	380
Consumo de Óleo	kg/h	3.6	4.8	4.8
Potência do Forno Elétrico	kW	20	24	24
Capacidade do Tanque	L	250	300	400
Peso da Máquina	kg	3000	3500	4600
Dimensão da Máquina	mm	3400x1640x2100	3400x1450x1880	4220x1700x2020

Descrição	Unidade	H/130D	H/160D	H/200D
Força de Fechamento	kN	1300	1600	2000
Curso de Abertura	mm	350	350	400
Força de Extração	kN	88	108	108
Curso de Extração	mm	85	85	100
Curso da Matriz (Min-Max)	mm	170-450	205-505	250-550
Espaço Entre Colunas	mm	409x409	459x459	510x510
Diâmetro das Colunas	mm	75	80	90
Posição da Injeção	mm	0	0	0
Força de Injeção	kN	108	108	130
Curso de Injeção	mm	150	150	175
Curso da Anclagem	mm	200	200	200
Peso Por Peça (Zn)	kg	2.1 (Zn)	2.5 (Zn)	3.3
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	65	70	75
Pressão de Trabalho	MPa	16	16	16
Tempo de Ciclo Estimado	s	≤ 7	≤ 7	≤ 7
Potência do Motor	kW	15	15	15
Capacidade do Forno	kg	360	360	720
Consumo de Óleo	kg/h	4.8	4.8	6.3
Potência do Forno Elétrico	kW	30	30	42
Capacidade do Tanque	L	400	400	400
Peso da Máquina	kg	5800	6150	7900
Dimensão da Máquina	mm	5200x1630x2350	5600x1630x2580	5950x1750x2600

Nota³: Todos os parâmetros técnicos acima são passíveis de mudança sem aviso prévio.

INJETORA DE CÂMARA FRIA / PARÂMETROS

Descrição	Unidade	C/140D	C/200D	C/300D
Força de Fechamento	kN	1400	2000	3000
Curso de Abertura	mm	350	385	480
Curso de Matriz (Min-Max)	mm	200-500	200-580	250-680
Dimensão do Cilindro (HxV)	mm	670x670	720x720	900x900
Espaço Entre Colunas	mm	430x430	480x480	580x580
Diâmetros das Colunas	mm	80	85	110
Força de Injeção	kN	89-208	99-250	142-340
Curso de Injeção	mm	335	370	440
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	40, 50	50, 60	50, 60, 70
Volume de Peso Injetado (AL)	kg	0.8, 1.2	1.3, 1.9	1.6, 2.2, 3.1
Volume de Peso Injetado (MG)	kg	0.5, 0.8	0.8, 1.1	1, 1.5, 2

Pressão de Injeção (Min-Max)	MPa	71-165.5 45.3-106	50.4-127.3 35-88.4	72.3-173 50-120 36.9-88.3
Área Injetável	cm ²	83-305	141-700	162-759
Posição da Injeção	mm	0, -100	0, -140	0, -160
Introdução do Pistão	mm	115	150	150
Diâmetro da Flange	mm	110	110	110
Deslocamento da Flange	mm	10	10	12
Força de Extração	kN	109	109	180
Curso de Extração	mm	80	85	105
Tempo de Ciclo Estimado	s	6	6	8
Pressão de Trabalho	MPa	16	16	16
Potência do Motor	kW	11	15	18.5
Capacidade do Tanque	L	450	595	850
Peso da Máquina	kg	6000	7800	12500
Dimensão da Máquina	mm	5200x1265x2230	5510x1360x2530	6630x1640x2840

Descrição	Unidade	C/480D	C/580D	C/680D
Força de Fechamento	kN	4800	5800	6800
Curso de Abertura	mm	560	610	680
Curso de Matriz (Min-Max)	mm	300-700	320-850	350-900
Dimensão do Cilindro (HxV)	mm	1010x1010	1150x1150	1290-1290
Espaço Entre Colunas	mm	660x660	760x760	860x860
Diâmetros das Colunas	mm	130	140	160
Força de Injeção	kN	182-410	222-559	240-622
Curso de Injeção	mm	550	580	640
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	60, 70, 80	70, 80, 90	70, 80, 90
Volume de Peso Injetado (AL)	kg	2.7, 3.6, 4.5	4.1, 5.4, 6.8	4.3, 5.7, 7.2
Volume de Peso Injetado (MG)	kg	1.6, 2.2, 2.9	2.6, 3.5, 4.4	4.3, 5.7, 7.2
Pressão de Injeção (Min-Max)	MPa	76-157 55.8-115.4 42.8-88.3	57.6-145 44-111 34.9-87.9	73.5-158.5 56-121 44.5-95.9
Área Injetável	cm ²	255-934	344-1433	397-1600
Posição da Injeção	mm	0, -175	0, -230	0, -250
Introdução do Pistão	mm	200	230	280
Diâmetro da Flange	mm	130	130	165
Deslocamento da Flange	mm	15	15	15
Força de Extração	kN	180	250	315
Curso de Extração	mm	125	150	150

Tempo de Ciclo Estimado	s	8	10	12
Pressão de Trabalho	MPa	16	16	16
Potência do Motor	kW	22	30	37
Capacidade do Tanque	L	900	1000	1000
Peso da Máquina	kg	16500	24000	31000
Dimensão da Máquina	mm	7200x1700x2950	8010x1985x2940	8400x2100x3000

Descrição	Unidade	C/880D	C/1080D	C/1380D
Força de Fechamento	kN	8800	10800	13800
Curso de Abertura	mm	760	880	1000
Curso de Matriz (Min-Max)	mm	400-950	450-1150	450-1200
Dimensão do Cilindro (HxV)	mm	1400X1400	1620X1660	1800X1800
Espaço Entre Colunas	mm	910X910	1030X1030	1100X1100
Diâmetros das Colunas	mm	180	200	230
Força de Injeção	kN	253-680	865	440-1100
Curso de Injeção	mm	760	800	945
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	80, 90, 100	90-120	100-140
Volume de Peso Injetado (AL)	kg	6.7, 8.4, 10.4	9.9, 12, 14.8, 17.5	13-25
Volume de Peso Injetado (MG)	kg	4.3, 5.4, 6.7	7.9-12.9	8.9-17.4
Pressão de Injeção (Min-Max)	MPa	50.3-123.7 39.8-97.7 32.2-79	76-136	71.4-140
Área Injetável	cm ²	646-2484	735-2500	893-4371
Posição da Injeção	mm	-140, -280	-150, -300	-160, -320
Introdução do Pistão	mm	290	300	350
Diâmetro da Flange	mm	180	240	240
Deslocamento da Flange	mm	20	20	25
Força de Extração	kN	320	500	580
Curso de Extração	mm	180	200	205
Tempo de Ciclo Estimado	s	12	15	16
Pressão de Trabalho	MPa	16	16	16
Potência do Motor	kW	37	45	2X37
Capacidade do Tanque	L	1100	1900	2500
Peso da Máquina	kg	39000	70000	98000
Dimensão da Máquina	mm	9960X2450X3330	10600X3500X3800	12000X3400X4000

Descrição	Unidade	C/1680D	C/2080D
Força de Fechamento	kN	16800	20800
Curso de Abertura	mm	1200	1400
Curso de Matriz (Min-Max)	mm	500-1400	650-1600
Dimensão do Cilindro (HxV)	mm	2020X2020	2150X2150
Espaço Entre Colunas	mm	1190X1190	1350X1350
Diâmetros das Colunas	mm	250	280
Força de Injeção	kN	1290	1500
Curso de Injeção	mm	980	960
Diâmetro Pistão de Injeção	mm	110-150	130-170
Volume de Peso Injetado (AL)	kg	17-32	25-42
Volume de Peso Injetado (MG)	kg	12.2-23	15.8-28
Pressão de Injeção (Min-Max)	MPa	73-135.7	66-113
Área Injetável	cm ²	1223-5866	1770-6000
Posição da Injeção	mm	-175, -350	-175, -350
Introdução do Pistão	mm	400	400
Diâmetro da Flange	mm	260	260
Deslocamento da Flange	mm	25	30
Força de Extração	kN	620	650
Curso de Extração	mm	250	300
Tempo de Ciclo Estimado	s	20	22
Pressão de Trabalho	MPa	16	16
Potência do Motor	kW	2X45	2X55
Capacidade do Tanque	L	2600	3500
Peso da Máquina	kg	108000	135000
Dimensão da Máquina	mm	12200X3000X4200	13700X4700X4900

Nota⁴: Todos os parâmetros técnicos acima são passíveis de mudança sem aviso prévio.



GVC Máquinas e Equipamentos

Tel: +55 11 2441-1509
 Cel: +55 11 94882-8480
 E-mail: liabarbosa@gvcservice.com.br
 www.grupogvc.com.br



GVC Service

Tel: +55 11 2441-1509
 Cel: +55 11 98373-4591
 E-mail: suportetecnico@gvcservice.com.br
 www.grupogvc.com.br